

Міністерство освіти і науки України
Полтавський державний технічний університет
імені Юрія Кондратюка



Допоміжний матеріал
із призначення
вимірювальних інструментів
та металорізальних верстатів

із курсу “Технологія обробки типових деталей машин”
до виконання курсового та дипломного проектування
для студентів спеціальності “Технологія машинобудування”

Полтава 2001

Штангенциркуль – вимірювання зовнішніх та внутрішніх розмірів та розмітки.

1. Штангенциркуль. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані	Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
ШЦ-I-125-0,1	ГОСТ 166-80	0-125/0,1	ШЦ-II-200-0,1	ГОСТ 166-80	0-200/0,1
ШЦТ-I-125-0,1	ГОСТ 166-80	0-125/0,1	ШЦ-II-250-0,05	ГОСТ 166-80	0-250/0,05
ШЦ-II-160-0,05	ГОСТ 166-80	0-160/0,05	ШЦ-II-250-0,1	ГОСТ 166-80	0-250/0,1
ШЦ-II-160-0,1	ГОСТ 166-80	0-160/0,1	ШЦ-III-900-0,1	ГОСТ 166-80	0-500/0,1
ШЦ-II-200-0,05	ГОСТ 166-80	0-200/0,05	ШЦ-III-1000-0,1	ГОСТ 166-80	320-1000/0,1

Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 – тип ШЦ-I із границями вимірювання 0,125 мм, величиною відліку за косинусом 0,1 мм.

Штангенглибиномір – вимірювання глибини отворів та пазів до 500 мм.

2. Штангенглибиномір. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані	Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
ШГ-160	ГОСТ 162-80	0-160/0,05	ШГ-315	ГОСТ 162-80	0-315/0,05
ШГ-200	ГОСТ 162-80	0-200/0,05	ШГ-400	ГОСТ 162-80	0-400/0,05
ШГ-250	ГОСТ 162-80	0-250/0,05			

Штангенглибиномір ШГ-200 – тип ШГ з границями вимірювання 0-200 мм та відліку за косинусом 0,05 мм.

Штангенрейсмус – для розмічування вимірювання деталей.

3. Штангенрейсмус. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані	Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
ШР-250-0,05	ГОСТ 164-80	0-250/0,05	ШР-1000-0,1	ГОСТ 164-80	100-1000/0,1
ШР-400-0,05	ГОСТ 164-80	40-400/0,05	ШР-1600-0,1	ГОСТ 164-80	600-1600/0,1
ШР-630-0,05	ГОСТ 164-80	60-630/0,05	ШР-2500-0,1	ГОСТ 164-80	1500-250
ШР-630-0,1	ГОСТ 164-80	60-630/0,1			

Штангенрейсмус ШР-250 – тип ШР із границею вимірювання до 250 мм, величиною відліку за косинусом 0,05 мм.

Мікрометр – для вимірювань зовнішніх розмірів деталей (тип МК); товщини листів та стрічок металів (тип МЛ); товщини стінок труб (тип МТ).

4. Мікрометр. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані	Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
МК 25-1	ГОСТ 6507-78	0-25	МК 400-1	ГОСТ 6507-78	300-400
МК 50-1	ГОСТ 6507-78	25-50	МК 500-1	ГОСТ 6507-78	400-500
МК 75-1	ГОСТ 6507-78	50-75	МК 600-1	ГОСТ 6507-78	500-600
МК 100-1	ГОСТ 6507-78	75-100	МЛ 5-2	ГОСТ 6507-78	0-5
МК 125-1	ГОСТ 6507-78	100-125	МЛ 10-2	ГОСТ 6507-78	0-10
МК 150-1	ГОСТ 6507-78	125-150	МЛ 25-2	ГОСТ 6507-78	0-25
МК 175-1	ГОСТ 6507-78	150-175	МТ 25-2	ГОСТ 6507-78	0-25
МК 200-1	ГОСТ 6507-78	175-200	МР 25	ГОСТ 4381-80	0-25/0,002
МК 225-1	ГОСТ 6507-78	200-225	МР 50	ГОСТ 4381-80	25-50/0,002
МК 250-1	ГОСТ 6507-78	225-250	МР 75	ГОСТ 4381-80	50-75/0,002
МК 275-1	ГОСТ 6507-78	250-275	МР 100	ГОСТ 4381-80	75-100/0,02
МК 300-1	ГОСТ 6507-78	275-300			

Мікрометр МК 25-1 – тип МК 25-1 (гладкий) із границями вимірювання 0-25 мм.
 Мікрометр МЛ 5-2 – тип МЛ 5-2 (листовий) із границями вимірювання 0-5 мм.
 Мікрометр МТ 25-2 – тип МТ 25-2 (трубний) із границями вимірювання 0-25 мм.
 Мікрометр МР 25 – тип МР 25 (важільний) із границями вимірювання 0-25 мм та величиною відліку за косинусом 0,002 мм.

Скоби гладкі – для контролю діаметрів валів.

5. Скоби гладкі. Основні дані.

Діаметр	Позначення	Стандарт	Діаметр	Позначення	Стандарт
3.0	8113-0001	ГОСТ 18361-73	45.0	8113-0136	ГОСТ 18362-73
3.2	8113-0002	ГОСТ 18361-73	46.0	8113-0137	ГОСТ 18362-73
3.4	8113-0003	ГОСТ 18361-73	47.0	8113-0138	ГОСТ 18362-73
3.5	8113-0004	ГОСТ 18361-73	48.0	8113-0139	ГОСТ 18362-73
3.6	8113-0005	ГОСТ 18361-73	50.0	8113-0140	ГОСТ 18362-73
3.8	8113-0006	ГОСТ 18361-73	52.0	8113-0141	ГОСТ 18362-73
4.0	8113-0007	ГОСТ 18361-73	53.0	8113-0162	ГОСТ 18362-73
4.2	8113-0008	ГОСТ 18361-73	55.0	8113-0142	ГОСТ 18362-73
4.5	8113-0009	ГОСТ 18361-73	56.0	8113-0163	ГОСТ 18362-73
4.8	8113-0010	ГОСТ 18361-73	58.0	8113-0143	ГОСТ 18362-73
5.0	8113-0011	ГОСТ 18361-73	60.0	8113-0144	ГОСТ 18362-73
5.3	8113-0024	ГОСТ 18361-73	62.0	8113-0145	ГОСТ 18362-73
5.6	8113-0025	ГОСТ 18361-73	63.0	8113-0146	ГОСТ 18362-73
6.0	8113-0014	ГОСТ 18361-73	65.0	8113-0147	ГОСТ 18362-73
6.3	8113-0015	ГОСТ 18361-73	67.0	8113-0164	ГОСТ 18362-73
6.5	8113-0016	ГОСТ 18361-73	70.0	8113-0149	ГОСТ 18362-73
6.7	8113-0026	ГОСТ 18361-73	71.0	8113-0165	ГОСТ 18362-73
7.0	8113-0017	ГОСТ 18361-73	72.0	8113-0150	ГОСТ 18362-73
7.1	8113-0027	ГОСТ 18361-73	75.0	8113-0151	ГОСТ 18362-73
7.5	8113-0018	ГОСТ 18361-73	78.0	8113-0152	ГОСТ 18362-73
8.0	8113-0019	ГОСТ 18361-73	80.0	8113-0153	ГОСТ 18362-73
8.5	8113-0020	ГОСТ 18361-73	82.0	8113-0154	ГОСТ 18362-73
9.0	8113-0021	ГОСТ 18361-73	85.0	8113-0155	ГОСТ 18362-73
9.5	8113-0022	ГОСТ 18361-73	88.0	8113-0156	ГОСТ 18362-73
10.0	8113-0023	ГОСТ 18361-73	90.0	8113-0157	ГОСТ 18362-73
10.5	8113-0101	ГОСТ 18362-73	92.0	8113-0158	ГОСТ 18362-73
11.0	8113-0102	ГОСТ 18362-73	95.0	8113-0159	ГОСТ 18362-73
11.5	8113-0103	ГОСТ 18362-73	98.0	8113-0160	ГОСТ 18362-73
12.0	8113-0104	ГОСТ 18362-73	100.0	8113-0161	ГОСТ 18362-73
13.0	8113-0105	ГОСТ 18362-73	102.0	8113-0201	ГОСТ 18363-73
14.0	8113-0106	ГОСТ 18362-73	105.0	8113-0202	ГОСТ 18363-73
15.0	8113-0107	ГОСТ 18362-73	108.0	8113-0203	ГОСТ 18363-73
16.0	8113-0108	ГОСТ 18362-73	110.0	8113-0204	ГОСТ 18363-73
17.0	8113-0109	ГОСТ 18362-73	112.0	8113-0205	ГОСТ 18363-73
18.0	8113-0110	ГОСТ 18362-73	115.0	8113-0206	ГОСТ 18363-73
19.0	8113-0111	ГОСТ 18362-73	120.0	8113-0207	ГОСТ 18363-73
20.0	8113-0112	ГОСТ 18362-73	125.0	8113-0208	ГОСТ 18363-73
21.0	8113-0113	ГОСТ 18362-73	130.0	8113-0209	ГОСТ 18363-73
22.0	8113-0114	ГОСТ 18362-73	135.0	8113-0210	ГОСТ 18363-73
23.0	8113-0115	ГОСТ 18362-73	140.0	8113-0211	ГОСТ 18363-73
24.0	8113-0116	ГОСТ 18362-73	145.0	8113-0212	ГОСТ 18363-73

25.0	8113-0117	ГОСТ 18362-73	150.0	8113-0213	ГОСТ 18363-73
26.0	8113-0118	ГОСТ 18362-73	155.0	8113-0214	ГОСТ 18363-73
27.0	8113-0119	ГОСТ 18362-73	160.0	8113-0215	ГОСТ 18363-73
28.0	8113-0120	ГОСТ 18362-73	165.0	8113-0216	ГОСТ 18363-73
29.0	8113-0121	ГОСТ 18362-73	170.0	8113-0217	ГОСТ 18363-73
30.0	8113-0122	ГОСТ 18362-73	175.0	8113-0218	ГОСТ 18363-73
31.0	8113-0123	ГОСТ 18362-73	180.0	8113-0219	ГОСТ 18363-73
32.0	8113-0124	ГОСТ 18362-73	185.0	8113-0301	ГОСТ 18364-73
33.0	8113-0125	ГОСТ 18362-73	190.0	8113-0302	ГОСТ 18364-73
34.0	8113-0126	ГОСТ 18362-73	195.0	8113-0303	ГОСТ 18364-73
35.0	8113-0127	ГОСТ 18362-73	200.0	8113-0304	ГОСТ 18364-73
36.0	8113-0128	ГОСТ 18362-73	205.0	8113-0305	ГОСТ 18364-73
37.0	8113-0129	ГОСТ 18362-73	210.0	8113-0306	ГОСТ 18364-73
38.0	8113-0130	ГОСТ 18362-73	215.0	8113-0307	ГОСТ 18364-73
39.0	8113-0131	ГОСТ 18362-73	220.0	8113-0308	ГОСТ 18364-73
40.0	8113-0132	ГОСТ 18362-73	225.0	8113-0309	ГОСТ 18364-73
41.0	8113-0133	ГОСТ 18362-73	230.0	8113-0310	ГОСТ 18364-73
42.0	8113-0134	ГОСТ 18362-73	240.0	8113-0311	ГОСТ 18364-73
44.0	8113-0135	ГОСТ 18362-73	250.0	8113-0312	ГОСТ 18364-73
45.0	8113-0136	ГОСТ 18362-73	260.0	8113-0313	ГОСТ 18364-73

Плита – для перевірки площинності та точних розмірних робіт.

6. Плита. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Позначення	Стандарт	Позначення	Стандарт
1-0-160x160	ГОСТ 10905-75	2-2-400x400	ГОСТ 10905-75	1-0-1000x1000	ГОСТ 10905-75
1-0-160x160	ГОСТ 10905-75	2-3-400x400	ГОСТ 10905-75	1-1-1000x1000	ГОСТ 10905-75
1-1-160x160	ГОСТ 10905-75	1-0-630x400	ГОСТ 10905-75	2-1-1000x1000	ГОСТ 10905-75
2-1-160x160	ГОСТ 10905-75	1-0-630x400	ГОСТ 10905-75	2-2-1000x1000	ГОСТ 10905-75
2-2-160x160	ГОСТ 10905-75	1-1-630x400	ГОСТ 10905-75	2-3-1000x1000	ГОСТ 10905-75
1-0-250x250	ГОСТ 10905-75	2-1-630x400	ГОСТ 10905-75	1-0-1600x1000	ГОСТ 10905-75
1-0-250x250	ГОСТ 10905-75	2-2-630x400	ГОСТ 10905-75	1-1-1600x1000	ГОСТ 10905-75
1-1-250x250	ГОСТ 10905-75	2-3-630x400	ГОСТ 10905-75	2-1-1600x1000	ГОСТ 10905-75
2-1-250x250	ГОСТ 10905-75	1-0-630x630	ГОСТ 10905-75	2-2-1600x1000	ГОСТ 10905-75
2-2-250x250	ГОСТ 10905-75	1-0-630x630	ГОСТ 10905-75	2-3-1600x1000	ГОСТ 10905-75
1-0-400x250	ГОСТ 10905-75	1-1-630x630	ГОСТ 10905-75	1-0-2000x1000	ГОСТ 10905-75
1-0-400x250	ГОСТ 10905-75	2-1-630x630	ГОСТ 10905-75	1-1-2000x1000	ГОСТ 10905-75
1-1-400x250	ГОСТ 10905-75	2-2-630x630	ГОСТ 10905-75	2-1-2000x1000	ГОСТ 10905-75
2-1-400x250	ГОСТ 10905-75	2-3-630x630	ГОСТ 10905-75	2-2-2000x1000	ГОСТ 10905-75
2-2-400x250	ГОСТ 10905-75	1-0-1000x630	ГОСТ 10905-75	2-3-2000x1000	ГОСТ 10905-75
1-0-400x400	ГОСТ 10905-75	1-0-1000x630	ГОСТ 10905-75	1-0-2000x1600	ГОСТ 10905-75
1-0-400x400	ГОСТ 10905-75	1-1-1000x630	ГОСТ 10905-75	1-1-2000x1600	ГОСТ 10905-75
1-1-400x400	ГОСТ 10905-75	2-1-1000x630	ГОСТ 10905-75	2-1-2000x1600	ГОСТ 10905-75
2-1-400x400	ГОСТ 10905-75	2-2-1000x630	ГОСТ 10905-75	2-2-2000x1600	ГОСТ 10905-75
		2-3-1000x630	ГОСТ 10905-75	2-3-2000x1600	ГОСТ 10905-75

7. Радіусовимірювач.

Основні дані

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
N1	ГОСТ 4126-82	R 1-6
N2	ГОСТ 4126-82	R 8-25
N3	ГОСТ 4126-82	R 7-25

Лупа – макроскопічне дослідження поверхні.

8. Лупа. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані	Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
ЛИ-3-2х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 2х	ЛИ-3-8х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 8х
ЛИ-3-3х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 3х	ЛИ-3-9х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 9х
ЛИ-3-4х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 4х	ЛИ-3-10х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 10х
ЛИ-3-5х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 5х	ЛИ-3-11х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 11х
ЛИ-3-6х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 6х	ЛИ-3-12х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 12х
ЛИ-3-7х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 7х	ЛИ-3-13х	ГОСТ 25706-83	линз 3, ув 13х

Щуп – для перевірки величин зазорів між поверхнями.

9. Щуп. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані (товщина щупів, мм)
ЩУП №1	ГОСТ 882-75	0,02 ÷ 0,1
ЩУП №2	ГОСТ 882-75	0,02 ÷ 0,5
ЩУП №3	ГОСТ 882-75	0,55 ÷ 1
ЩУП №4	ГОСТ 882-75	0,1 ÷ 1

Пробка гладка – для контролю отворів. Виконується таких видів: односторонні, двосторонні; прохідні (ПР), непрохідні (НЕ).

10. Пробка гладка двостороння. Основні дані.

Діаметр	Стандарт	Діаметр	Стандарт
1.0	8133-0601 ГОСТ 14807-69	19.0	8133-0933 ГОСТ 14810-69
1.1	8133-0603 ГОСТ 14807-69	20.0	8133-0934 ГОСТ 14810-69
1.2	8133-0605 ГОСТ 14807-69	21.0	8133-0935 ГОСТ 14810-69
1.3	8133-0606 ГОСТ 14807-69	22.0	8133-0936 ГОСТ 14810-69
1.4	8133-0607 ГОСТ 14807-69	23.0	8133-0937 ГОСТ 14810-69
1.5	8133-0608 ГОСТ 14807-69	24.0	8133-0938 ГОСТ 14810-69
1.6	8133-0609 ГОСТ 14807-69	25.0	8133-0939 ГОСТ 14810-69
1.7	8133-0610 ГОСТ 14807-69	26.0	8133-0940 ГОСТ 14810-69
1.8	8133-0611 ГОСТ 14807-69	27.0	8133-0941 ГОСТ 14810-69
1.9	8133-0612 ГОСТ 14807-69	28.0	8133-0942 ГОСТ 14810-69
2.0	8133-0613 ГОСТ 14807-69	29.0	8133-0943 ГОСТ 14810-69
2.1	8133-0614 ГОСТ 14807-69	30.0	8133-0944 ГОСТ 14810-69
2.2	8133-0615 ГОСТ 14807-69	31.0	8133-0945 ГОСТ 14810-69
2.4	8133-0616 ГОСТ 14807-69	32.0	8133-0946 ГОСТ 14810-69
2.5	8133-0617 ГОСТ 14807-69	33.0	8133-0947 ГОСТ 14810-69
2.6	8133-0618 ГОСТ 14807-69	34.0	8133-0948 ГОСТ 14810-69
2.8	8133-0619 ГОСТ 14807-69	35.0	8133-0949 ГОСТ 14810-69
3.0	8133-0620 ГОСТ 14807-69	36.0	8133-0950 ГОСТ 14810-69
3.2	8133-0621 ГОСТ 14807-69	37.0	8133-0951 ГОСТ 14810-69
3.4	8133-0622 ГОСТ 14807-69	38.0	8133-0952 ГОСТ 14810-69
3.5	8133-0623 ГОСТ 14807-69	39.0	8133-0953 ГОСТ 14810-69
3.6	8133-0624 ГОСТ 14807-69	40.0	8133-0954 ГОСТ 14810-69
3.8	8133-0625 ГОСТ 14807-69	41.0	8133-0955 ГОСТ 14810-69
4.0	8133-0626 ГОСТ 14807-69	42.0	8133-0956 ГОСТ 14810-69

4.2	8133-0627 ГОСТ 14807-69	44.0	8133-0957 ГОСТ 14810-69
4.5	8133-0628 ГОСТ 14807-69	45.0	8133-0958 ГОСТ 14810-69
4.8	8133-0629 ГОСТ 14807-69	46.0	8133-0959 ГОСТ 14810-69
5.0	8133-0630 ГОСТ 14807-69	48.0	8133-0961 ГОСТ 14810-69
5.3	8133-0634 ГОСТ 14807-69	50.0	8133-0962 ГОСТ 14810-69
5.6	8133-0635 ГОСТ 14807-69	52.0	8136-0001 ГОСТ 14815-69
6.0	8133-0633 ГОСТ 14807-69	53.0	8136-0022 ГОСТ 14815-69
6.3	8133-0914 ГОСТ 14810-69	55.0	8136-0002 ГОСТ 14815-69
6.5	8133-0915 ГОСТ 14810-69	56.0	8136-0023 ГОСТ 14815-69
6.7	8133-0965 ГОСТ 14810-69	58.0	8136-0003 ГОСТ 14815-69
7.0	8133-0916 ГОСТ 14810-69	60.0	8136-0004 ГОСТ 14815-69
7.1	8133-0966 ГОСТ 14810-69	62.0	8136-0005 ГОСТ 14815-69
7.5	8133-0917 ГОСТ 14810-69	63.0	8136-0006 ГОСТ 14815-69
8.0	8133-0918 ГОСТ 14810-69	65.0	8136-0007 ГОСТ 14815-69
8.5	8133-0919 ГОСТ 14810-69	57.0	8136-0024 ГОСТ 14815-69
9.0	8133-0920 ГОСТ 14810-69	70.0	8136-0009 ГОСТ 14815-69
9.5	8133-0921 ГОСТ 14810-69	71.0	8136-0025 ГОСТ 14815-69
10.0	8133-0922 ГОСТ 14810-69	72.0	8136-0010 ГОСТ 14815-69
10.5	8133-0923 ГОСТ 14810-69	75.0	8136-0011 ГОСТ 14815-69
11.0	8133-0924 ГОСТ 14810-69	78.0	8136-0012 ГОСТ 14815-69
11.5	8133-0925 ГОСТ 14810-69	80.0	8136-0013 ГОСТ 14815-69
12.0	8133-0926 ГОСТ 14810-69	82.0	8136-0014 ГОСТ 14815-69
13.0	8133-0927 ГОСТ 14810-69	85.0	8136-0015 ГОСТ 14815-69
14.0	8133-0928 ГОСТ 14810-69	88.0	8136-0016 ГОСТ 14815-69
15.0	8133-0929 ГОСТ 14810-69	90.0	8136-0017 ГОСТ 14815-69
16.0	8133-0930 ГОСТ 14810-69	92.0	8136-0018 ГОСТ 14815-69
17.0	8133-0931 ГОСТ 14810-69	95.0	8136-0019 ГОСТ 14815-69
18.0	8133-0932 ГОСТ 14810-69	98.0	8136-0020 ГОСТ 14815-69
		100.0	8136-0021 ГОСТ 14815-69

Нутромір – для внутрішніх вимірювань деталей.

11. Нутромір. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані	Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
НМ 50-75	ГОСТ 10-75	50-75/0,01	НИ 10-18-1	ГОСТ 868-82	10-18/130 мм
НМ 75-175	ГОСТ 10-75	75-175/0,01	НИ 18-50-1	ГОСТ 868-82	18-50/150 мм
НМ 75-600	ГОСТ 10-75	75-600/0,01	НИ 50-100-1	ГОСТ 868-82	50-100/200 мм
НМ 150-1250	ГОСТ 10-75	150-1250	НИ 100-160-1	ГОСТ 868-82	100-160/300
НМ 600-2500	ГОСТ 10-75	600-2500	НИ 160-250-1	ГОСТ 868-82	160-250/400
НМ 1250-4000	ГОСТ 10-75	1250-4000	НИ 250-450-2	ГОСТ 868-82	250-450/500
НМ 2500-6000	ГОСТ 10-75	2500-6000	НИ 450-700-2	ГОСТ 868-82	450-700
НИ 6-10-1	ГОСТ 868-82	6-10/100 мм	НИ 700-1000	ГОСТ 868-82	700-1000

НМ 75-175 – нутромір типу НМ (мікрометричний) із границями вимірювання 75 ÷ 175 мм, ціною поділки 0,01 мм.

НИ 250-450-2 – нутромір типу НИ (індикаторний) із діапазоном вимірювання 250 ÷ 450 мм, 2-го класу точності (за допустимою похибкою), найбільшою глибиною вимірювання 500мм.

12. Кутомір ноніусний. Основні дані.

Позначення	Стандарт	Інформаційні дані
УН-2'	ГОСТ 5378-66	0-180/40-180
УН-5'	ГОСТ 5378-66	0-180/40-180
УМ-15'	ГОСТ 5378-66	0-180

УН-2' – для вимірювання зовнішніх ($0^{\circ} - 180^{\circ}$) та внутрішніх кутів ($40^{\circ} - 180^{\circ}$),
УМ-15' – для вимірювання зовнішніх кутів ($0^{\circ} - 180^{\circ}$).

Міри довжини плоско-паралельні (ГОСТ 9038-83) – для перевірки вимірювальних інструментів, точних вимірювань та розмітки.

13. Міри довжини плоско-паралельні. Основні дані.

№	Градація, мм	Номинальні розміри, мм	Кількість мір
№1	0,005	1,005	1
	0,01	1,01;1,02;1,03;1,04;...,1,49	49
	0,1	1,6;1,7;1,8;1,9	4
	0,5	0,5;1;1,5;2;2,5;...,9,5	19
	10	10;20;30;40;...,100	10
	Захисні міри	1;1;1,5;1,5	4
№2	0,005	1,005	1
	0,01	1,01;1,02;1,03;1,04;...,1,09	9
	0,1	1,1;1,2;1,3;1,4;...,1,9	9
	0,5	1;2;3;4;...,9	9
	10	10;20;30;40;...,100	10
	Захисні міри	1;1;1,5;1,5	4
№3	0,005	0,5	1
		1;1,005	2
	0,01	1,01;1,02;...,1,5	50
	0,1	1,6;1,7;1,8;1,9;2,0	5
	0,5	2,5;3,0;...,25,0	46
	10	30;40;50;...,100	8
Захисні міри	1;1;1,5;1,5	4	
№4	0,001	2,000;2,001;2,002;...,2,009	10
№5	0,001	1,991;1,992;...,2,000	10
№6	0,001	1,0;1,001;1,002;...,1,009	10
№7	0,001	0,991;0,992;...,1,000	10
№8	-	125;150;175;200;250;300;400;500	8
	Захисні міри	50;50	2
№9	-	100;200;300;400;500;600;700;800;900;1000	10
	Захисні міри	50;50	2
№10	0,01	0,1;0,11;0,12;...,0,29	20
№11	0,01	0,3;0,31;0,32;...,0,70	41
	0,1	0,8;0,9	2
№12	-	0,12;0,14;0,17;0,2;0,23;0,26;0,29; 0,34;0,4;0,43;0,46;0,57;0,7;0,9;1,0;1,16;1,3;1, 44;1,7;1,9;2,0;3,5	23
№13	-	5,12;10,24;15,36;21,5;25,0;30,12; 35,24;40,36;46,5;50,0;55,12;60,24;65,36;71,5 ;75,0;80,12;85,24;90,36;96,5;100,0	20
№14	-	21,2;51,4;71,5;101,6;126,8; 150,0;175,0	7

14. Спеціальний вимірювальний інструмент

Назва	Стандарт чи ТУ	Діапазон вимірювання	Ціна поділки, мкм	Призначення
Індикатор годинниковий ИЧ 02 ИЧ 10	ГОСТ 577-68	0 – 2 0 – 10	10	Вимірювання розмірів, похибки форми та розташування невеликих розмірів
Інструментальний мікроскоп: малий МІМ	ГОСТ 8074-82	до 75 (вісьХ), до 25 (вісьУ), кутів $0 \div 360^\circ$;	5	Абсолютне вимірювання без контактним методом кутів та довжин деталей у прямокутних та полярних координатах
Великий ВІМ		до 150 (вісьХ), до 50 (вісьУ), кутів $0 \div 360^\circ$;	5	
Бінокулярний БІМ		до 150 (вісьХ), до 75 (вісьУ), кутів $0 \div 360^\circ$;	2	
Оптиметр ОВО-1	ГОСТ 10875-76	до 150 (діаметр), до 180 (довжина)	1	Абсолютні та відносні вимірювання зовнішніх розмірів точно виготовлених деталей
Довжиномір ИЗВ-1	ГОСТ 10875-76	до 250	1	Абсолютні та відносні вимірювання зовнішніх розмірів точно виготовлених деталей
Оптікатор (голівка вимірювальна пружинно-оптична) 01П 02П 05П	ГОСТ 10593-74	0,024 0,05 0,1	0,1 0,2 0,5	Для контролю розмірів кінцевих мір, еталонів або особливо точних вимірювань відповідних деталей, а також відхилень від заданої геометричної форми
Мікатор (голівка вимірювальна пружинна малогабаритна) 02 ИПМ 05 ИПМ 1 ИПМ 2ИПМ	ГОСТ 14712-85	0,02 0,05 0,1 0,2	0,2 0,5 1,0 2	Для відносних вимірювань лінійних розмірів, а також відхилень від заданої геометричної форми
Мікрокатор (голівка вимірювальна пружинна) 01ИГП 02 ИГП 05 ИГП 1 ИГП 2 ИГП 5 ИГП 10 ИГП	ГОСТ 6933-81	0,008 0,012 0,03 0,06 0,120 0,300 0,600	0,1 0,2 0,5 1,0 2,0 5,0 10,0	Для точних відносних вимірювань лінійних розмірів, а також відхилень від заданої геометричної форми
Контактні інферометри: вертикальні ВКІ горизонтальні ГКІ	ТУ 3.3.1045-75	до 150 (довжина) до 500 (довжина) до 225 (діаметр)	0,05-0,2	Вимірювання довжини виробів методом порівняння з кінцевими мірами, калібрами та зразковими деталями

15. Найвищі за точністю квалітети, вимірювані приладами з урахуванням похибок їх вимірювань

Вимірювальний прилад	Ціна поділки, мм	Діапазон розмірів виробів, мм							
		від 1 до 3	більше 3 до 6	більше 6 до 18	більше 18 до 50	більше 50 до 120	більше 120 до 180	більше 180 до 250	більше 250 до 500
Вимірювання зовнішніх лінійних розмірів									
Штангенциркуль	0,1	17	16	16	15	15	14	14	14
	0,05	16	15	15	14	13	13	12	12
Мікрометр: гладкий важільний	0,01	9	9	8	8	9	9	9	9
	0,002	9	8	7	7	8	8	9	9
Скоба: індикаторна важільна	0,01	12	11	11	10	9	9	9	10
	0,002	9	8	7	6	6	7	-	-
Інструментальний мікроскоп	0,005	9	9	8	7	7	-	-	-
Вимірювання розмірів вимірювальними голівками у стійках та штативах									
Індикатор: годинникового типу багатооборотний	0,01	12	12	12	11	10	9	9	9
	0,002	9	8	7	6	6	5	-	-
Важільно-зубчата голівка	0,002	9	8	7	6	6	5	5	-
	0,001	7	6	5	5	5	5	5	-
Пружинна голівка	0,01	9	9	8	7	6	5	-	-
	0,005	8	7	6	5	5	5	-	-
	0,002	5	5	5	5	5	5	-	-
Вимірювання внутрішніх лінійних розмірів									
Штангенциркуль	0,1	17	17	16	15	15	15	15	15
	0,05	17	16	16	14	14	14	14	14
Мікрометричний нутромір	0,01	-	-	-	-	9	9	9	9
Індикаторний нутромір	0,01	12	11	11	11	10	9	9	9
	0,002	9	8	7	7	7	7	7	7
Те ж підвищеної точності	0,001	8	7	7-6	6	6	6	6	-
Інструментальний мікроскоп	0,005	10	10	9	9	8	7	7	-
Пневматичний довжиномір	0,0005	-	-	8	7	6	-	-	-

**16. Допустимі похибки вимірювання
лінійних розмірів до 500 мм (ГОСТ 8.051-81)**

Інтервали розмірів, мм	Квалітети													
	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Допустима похибка вимірювання, мкм													
До 3	1	1,4	1,8	3	3	6	8	12	20	30	50	80	120	200
Більше 3 до 6	1,4	1,6	2	3	4	8	10	16	30	40	60	100	160	240
>> 6 >> 10	1,4	2	2	4	5	9	12	18	30	50	80	12	200	300
>> 10 >> 18	1,6	2,8	3	5	7	10	14	30	40	60	90	140	240	380
>> 18 >> 30	2	3	4	6	8	12	18	30	50	70	120	180	280	440
>> 30 >> 50	2,4	4	5	7	10	16	20	40	50	80	140	200	320	500
>> 50 >> 80	2,8	4	5	9	12	18	30	40	60	100	160	240	400	600
>> 80 >> 120	3	5	6	10	12	20	30	50	70	120	180	280	440	700
>> 120 >> 180	4	6	7	12	16	30	40	50	80	140	200	320	500	800
>> 180 >> 250	5	7	8	12	18	30	40	60	100	160	240	380	600	1000
>> 250 >> 315	5	8	10	14	20	30	50	70	120	180	260	440	700	1100
>> 315 >> 400	6	9	10	16	24	40	50	80	120	180	280	460	800	1200
>> 400 >> 500	6	9	12	18	26	40	50	80	140	200	320	500	800	1400
Допустима похибка, % від допуску	35-30	35-30	30-25	30-25	25	25	25-20	25-20	25-20	~20	~20	~20	~20	~20

17. Перелік літератури

1. Балабанов А.Н. Краткий справочник технолога-машиностроителя. – М.: Издательство стандартов, 1992.
2. Козловский Н.С., Виноградов А.Н. Основы стандартизации, допуски, посадки и технические измерения. – М.: Машиностроение, 1982.
3. Панов А.А., Аникин В.В., Бойм Н.Г. и др. Обработка металлов резанием: Справочник технолога. – М.: Машиностроение, 1988.
4. Якушев А.И. Взаимозаменяемость, стандартизация и механические измерения. — М.: Машиностроение, 1979.
5. Допуски и посадки (справочник). - Ч.1 и 2 /Под ред. В.Д. Мягкова. — М.: Машиностроение, 1982.
6. Допуски и посадки в машиностроении (справочник) /Под ред. А. С. Зенкина. — К.: Техника, 1990.
7. Справочник контролера машиностроительного завода /Под ред. А. И. Якушева. — М.: Машиностроение, 1986.
8. Анурьев В. И. Справочник конструктора-машиностроителя. — М.: Машиностроение, 1979.
9. Справочник по машиностроительному черчению /Под ред. В.А. Федоренко. — Л.: Машиностроение, 1981.

МЕТАЛОРИЗАЛЬНІ ВЕРСТАТИ

1. Верстати токарної групи

01. Верстати токарні і токарно-гвинторізні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.01.01	A 286-8; 1A 286-6	1.01.46	16Д 25
1.01.02	1A 341ПЦ	1.01.47	1E 125 П-ХС2000
1.01.03	1A 616К	1.01.48	16E 16 КГ
1.01.04	1A 660	1.01.49	ИТ-1Г
1.01.05	1A 660 Ф3	1.01.50	КЖ 1650
1.01.06	1A 660 200 Ф3	1.01.51	КЖ 1675 Ф1
1.01.07	1A 660 200...	1.01.52	КЖ 1699 Ф1
1.01.08	1A 661	1.01.53	КЖ 6909
1.01.09	1A 665	1.01.54	КТ 141 ПС2
1.01.10	1A 665; 1A 665-5; 1A 665-Н	1.01.55	1К 540 Ф4
1.01.11	1A 665-12,5	1.01.56	16К 20 В
1.01.12	1A 665 Ф3	1.01.57	16К 20 ВФ1
1.01.13	1A 665 Ф1...	1.01.58	16К 20 ВФ1С1
1.01.14	1A 665.100 Ф1	1.01.59	16К 20 Г
1.01.15	1A 671 Ф1	1.01.60	16К 20 К
1.01.16	1A 670	1.01.61	16К 20 М(М)
1.01.17	1A 670.89 Ф1	1.01.62	16К 20 П
1.01.18	1A 671	1.01.63	16К 20 ПФ1С1
1.01.19	1A 675	1.01.64	16К 20 Т1
1.01.20	1A 680	1.01.65	16К 20 Ф3Р232
1.01.21	1A 680-8; 1A 680-12; 1A 680 и 1A 680-20	1.01.66	16К 20 Ф3
1.01.22	1A 681-12,5	1.01.67	16К 20 Ф3С32
1.01.23	16А 20 Ф3	1.01.68	16К 20 Т1.02
1.01.24	16А 20 Ф3РМ	1.01.69	16К 20 Т1.02
1.01.25	17А 20 ПФ30; 17А 20 ПФ30-4	1.01.70	16К 20 РФ3Р232
1.01.26	1Б 525 МФ2И	1.01.71	16К 25
1.01.27	11Б 40 ПФ4	1.01.72	16К 25 Г
1.01.28	16Б 04 А	1.01.73	16К 30
1.01.29	16Б 04 П	1.01.74	16К 30 П
1.01.30	16Б 05 А	1.01.75	16К 30 Ф302
1.01.31	16Б 05 П	1.01.76	16К 30 Ф3
1.01.32	16Б 16 АБ	1.01.77	16К 30 Ф333
1.01.33	16Б 16 АФ1	1.01.78	16К 30 Ф305
1.01.34	16Б 16 КП	1.01.79	16К 30 Ф323
1.01.35	16Б 16 П	1.01.80	16К 40
1.01.36	16Б 16 Т1	1.01.81	16К 40 П
1.01.37	16Б 16 Ф3	1.01.82	16К 50 П
1.01.38	16Б 16 Ф3-21; 16Б 16 Ф3-31	1.01.83	16К 50 Ф3
1.01.39	16Б 60	1.01.84	1Л 64
1.01.40	16Б 60 П	1.01.85	16Л 20П; 16Л 20
1.01.41	1В 62 Г; 16В 20	1.01.86	МА 1169
1.01.42	1Г 140 П	1.01.87	МК 6731
1.01.43	16Д 16 АФ1-01; 16Д 16 А-01	1.01.88	1М 61
1.01.44	16Д 20 (16А 20 Л)	1.01.89	1М 63 Д
1.01.45	16Д 20 ПФ1-01	1.01.90	1М 63 (2*3)
		1.01.91	1М 65

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.01.92	1М 658	1.01.111	1П 756 Ф4
1.01.93	1М 983	1.01.112	16П 16 П; 16П 16
1.01.94	1М 63 Б	1.01.113	16Р 04 Л
1.01.95	1М 63 Б; 1М 63 БГ	1.01.114	СВ 141 П
1.01.96	1М 63 М	1.01.115	16Т 01 А
1.01.97	1М 63 МФ30	1.01.116	16Т 02 А
1.01.98	1М 63 МФ101	1.01.117	16Т 01 П
1.01.99	1М 61 П	1.01.118	16Т 02 П
1.01.100	1М 63 Ф101	1.01.119	16Т 03 П
1.01.101	1М 660 Ф2	1.01.120	16Т 04 П
1.01.102	1М 665 Ф2	1.01.121	16У 03 П
1.01.103	1М 16	1.01.122	16У 04 П
1.01.104	НТ 236	1.01.123	165
1.01.105	НТ 305 КР	1.01.124	1658
1.01.106	1Н 65...	1.01.125	1700 ВФ30...
1.01.107	1Н 65 ПФ1	1.01.126	1720 ПФ30
1.01.108	1Н 713 П	1.01.127	1740 РФ4.62
1.01.109	1П 420 ПФ40РМ	1.01.128	16К 20 Ф3Р132
1.01.110	1П 426 ПФ40		

03. Верстати токарно-затилочні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.03.01	1Е 811	1.03.03	1Е 812
1.03.02	1Е 811 С1; 1Е 812 С1		

04. Верстати токарно-карусельні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.04.01	11А 512 МФ3, 1А 516 МФ3	1.04.17	1512 Ф3.271; 151 Ф3.271
1.04.02	11А 525 МФ3, 1А 532 ЛМФ3	1.04.18	1512 Ф3.471; 1516 Ф3.471
1.04.03	11А 563 Ф4, 1А 563 Ф4-01	1.04.19	1525 Ф1
1.04.04	1КУ 64 Ф1	1.04.20	1512 Ф1.423; 1516 Ф1.423
1.04.05	1КУ 65 Ф1	1.04.21	1525 Ф1.041
1.04.06	1КУ 80 ЛФ1	1.04.22	1525 Ф1.041; 1Л 532 Ф1.041
1.04.07	1КУ 101 Ф1	1.04.23	1525 Ф1.423; 1Л 532 Ф1.423
1.04.08	1КУ 107 Ф1	1.04.24	1525 Ф2
1.04.09	1КУ 428 Ф1	1.04.25	1563 Ф1
1.04.10	1Л 532	1.04.26	1512
1.04.11	1Л 532 Ф2	1.04.27	1512.300; 1516.300
1.04.12	1512 ЛФ-1	1.04.28	1516
1.04.13	1550 Т	1.04.29	1525
1.04.14	1512 Ф1.041; 1516 Ф1.041	1.04.30	1525.300; 1Л 532.300
1.04.15	1512 Ф1.323; 1516 Ф1.323; 1512 Ф1.423; 1516 Ф1.423	1.04.31	1540
1.04.16	1512 Ф2	1.04.32	1550
		1.04.33	1563

05. Верстати лоботокарні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.05.01	1А 691	1.05.05	1М 692
1.05.02	1А 692	1.05.06	1М 692 Б
1.05.03	1А 692 Б	1.05.07	1М 692 Ф3
1.05.04	1А 693		

06. Верстати токарно-револьверні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.06.01	1А 341 Ц	1.06.15	1Е 365 Б; 1Е 365 П
1.06.02	1А 425	1.06.16	1Е 365 ПФ30
1.06.03	1Д 325 П	1.06.17	16И 05 АФ 10
1.06.04	1В 116; 1В 116 П	1.06.18	1М 110; 1М 116
1.06.05	1В 340 ПФЦ	1.06.19	1М 365; 1П 365
1.06.06	1В 340 Ф30	1.06.20	1Н 318
1.06.07	1Г 340 П	1.06.21	1Н 325
1.06.08	1Г 340 ПЦ	1.06.22	1П 416 Ф3
1.06.09	1Г 340 ПЦ-01	1.06.23	1П 420 ПФ30
1.06.10	1Г 340 ПФЦ-01	1.06.24	1П 420 ПФ 40
1.06.11	1Д 325 П	1.06.25	1П 426 ДФ3
1.06.12	1Е 316	1.06.26	1П 26 ПФ40
1.06.13	1Е 316 П	1.06.27	1325 Ф30
1.06.14	1Е 340 П	1.06.28	1425

07. Автомати і напівавтомати токарські

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.07.01	АР 1К02 П	1.07.21	1Б 265-6К
1.07.02	1А 225-6	1.07.22	1Б 265-4К
1.07.03	1А 290 П-4	1.07.23	1Б 265-6К, 1Б 265 П-8К
1.07.04	1А 290 П-6	1.07.24	1Б 265-8К
1.07.05	1А 734 П и его модификации 1А 734 и 1А 734 М	1.07.25	1Б 265 Н-6К
1.07.06	1А 734 Ф3	1.07.26	1Б 265 НП-6К, 1Б 265 НП-8К, КА 454
1.07.07	1А 751 и его модификации 1А 751 М и 1А 751 П	1.07.27	1Б 265 Н-8К
1.07.08	1А 751 П и его модификации 1А 751 и 1А 751 П	1.07.28	1Б 284
1.07.09	1А 751 Ф3	1.07.29	1Б 290 П-6К
1.07.10	1Р 1К02 П	1.07.30	1Б 290 П-8К
1.07.11	1Б 023	1.07.31	1Б 290 -6К
1.07.12	1Б 032	1.07.32	1Б 290 -6К
1.07.13	1Б 10 В	1.07.33	1Б 732
1.07.14	1Б 216-6К	1.07.34	1Б 732 Ф3
1.07.15	1Б 225-6К	1.07.35	1Б 922, 1Б 922 Г, 1Б 222 Д, 1Б 922 Е
1.07.16	1Б 225-8К	1.07.36	11Б 16 ВФ4М
1.07.17	1Б 225 П-6К	1.07.37	11Б 40 ПФ4
1.07.18	1Б 240 П-6К	1.07.38	1В 06 А
1.07.19	1Б 240-6; 1Б 240-6К	1.07.39	1Д 25 В
1.07.20	1Б 240-8К	1.07.40	1Е 140 (1Е 140 П), 1Е 125 (1Е 125 П)

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.07.41	1Е 165 ЛП	1.07.78	1П 420 ПФ40
1.07.42	1Е 713	1.07.79	1П 717 Ф3
1.07.43	1И 140 П	1.07.80	1П 732 РФ3
1.07.44	1И 165 П	1.07.81	1П 732 Ф4АМ
1.07.45	КЖ 1859	1.07.82	1П 752 МФ3
1.07.46	КТ 141	1.07.83	1П 756 ВДФ3
1.07.47	1К 282	1.07.84	1П 756 ДФ3
1.07.48	ЛА 155 Ф30	1.07.85	1П 756 ДФ398
1.07.49	МЕ 214 СО	1.07.86	1П 756 ДФ3РМ11
1.07.50	МК 6038	1.07.87	1РТ 724 Ф301
1.07.51	1М 06 А	1.07.88	АР 103
1.07.52	1М 06 В	1.07.89	11Т 16 А
1.07.53	1М 06 П	1.07.90	11Т 16 В
1.07.54	1М 10 А	1.07.91	11Т 16 ЕА и 11Т 16 ЕВ
1.07.55	1М 10 В	1.07.92	11Т 16 РА
1.07.56	1М 10 ДА	1.07.93	11Т 16 РВ
1.07.57	1М 10 ЕА	1.07.94	1216-6 и 1216-6К
1.07.58	1М 10 ЕВ	1.07.95	1265 ПМ-8
1.07.59	1М 10 П	1.07.96	1283
1.07.60	1М 10 РА	1.07.97	1286-6
1.07.61	1М 10 РВ	1.07.98	1286-8
1.07.62	1М 425	1.07.99	1416
1.07.63	1М 713 П	1.07.100	1713 Ф3
1.07.64	НТ-206	1.07.101	1716 ПФ3
1.07.65	НТ-207	1.07.102	1716 ПФ4
1.07.66	НТ-208	1.07.103	1716 Ц
1.07.67	НТ-210	1.07.104	1719
1.07.68	НТ-211	1.07.105	1723
1.07.69	НТ-212	1.07.106	1723 Ф3
1.07.70	НТ-213	1.07.107	1725 РФ3
1.07.71	НТ-224	1.07.108	1734
1.07.72	НТ-231	1.07.109	1734 Ф3
1.07.73	НТ-238	1.07.110	1740 РФ3
1.07.74	НТ-242	1.07.111	1751 Ф3
1.07.75	1Н 713	1.07.112	1858
1.07.76	1П 140 П	1.07.113	1283
1.07.77	1П 420 ПФ30		

08. Верстати спеціальні і спеціалізовані

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.08.01	1А 667 П	1.08.12	КЖ-1693
1.08.02	1А 825	1.08.13	КЖ-9308 МФ1
1.08.03	1А 832	1.08.14	КЖ-9309
1.08.04	12А 90 П-4КФ4	1.08.15	КЖ-16119 Ф1
1.08.05	БР СК-01	1.08.16	КМ 148
1.08.06	11Б 16 ВФ4	1.08.17	КМ 150
1.08.07	11Б 25 ВФ 4	1.08.18	1К 282
1.08.08	ИРТ 80 АФ3	1.08.19	1К 824
1.08.09	ИРТ 80 ПМФ4	1.08.20	1К 825
1.08.10	ИТ-1М, ИТ-1ГМ	1.08.21	1К 826
1.08.11	КЖ-1630	1.08.22	1К 828

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
1.08.23	16К 20 РФЗР132	1.08.46	РТ 724 ФЗРМО1, РТ 724 ФЗРМО2
1.08.24	16К 20 РФЗС19	1.08.47	РТ 724 Ф369
1.08.25	16 К 30 Ф353	1.08.48	РТ 745 Ф308
1.08.26	ЛА 155 Ф30-02	1.08.49	РТ 751 Ф3
1.08.27	ЛА 175	1.08.50	РТ 755 Ф3
1.08.28	МЕ 214 СО	1.08.51	РТ 755 Ф311
1.08.29	МЕ 300 С1	1.08.52	РТ 755 Ф301
1.08.30	МК 6026	1.08.53	СА 756 М
1.08.31	МК 6026-01	1.08.54	СА 800
1.08.32	МК 6038	1.08.55	6С 214
1.08.33	МК 6724	1.08.56	6С 215
1.08.34	МК 8215	1.08.57	ШП 37
1.08.35	МК 8501 и МК 8502	1.08.58	1716 ПФЗРМ2
1.08.36	МК 8507	1.08.59	1716 ПФ4РМ2
1.08.37	МК 89 21	1.08.60	1836
1.08.38	МК 8941	1.08.61	1836 А
1.08.39	МК 8937	1.08.62	1836 А-14
1.08.40	1П 426 ДФ3	1.08.63	1А 833
1.08.41	1П 756 ДФ321	1.08.64	1Е 110; 1Е 116; 1Е 125; 1Е 140;
1.08.42	РРТК-3Д31		1Е 165; 1Е 110 П; 1Е 116 П; Е 125
1.08.43	РТ 436 Ф359		П; 1Е 140 П; 1Е 165 П
1.08.44	РТ 501	1.08.65	ТП-130
1.08.45	РТ 528		

2. Верстати свердлильно-розточувальної групи

01. Верстати координатно-розточувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.01.01	АМК-2204 ВМФ4	2.01.24	2Е 460 А
2.01.02	2А 459 АМ1Ф4	2.01.25	2Е 470 А
2.01.03	2455 АФ1	2.01.26	2455 И
2.01.04	2Б 532 ФГ	2.01.27	24К 60 АФ4
2.01.05	2Б 754 В	2.01.28	24К 70 АФ4
2.01.06	2Б 777 В	2.01.29	24К 70 СФ4
2.01.07	6Б 76 ПМФ4	2.01.30	2М 805 П
2.01.08	243 В	2.01.31	ОП2М 04 А
2.01.09	243 ВМФ2	2.01.32	2П 637 МФ4
2.01.10	243 ВФ2	2.01.33	2810 П
2.01.11	245 ВМФ2	2.01.34	ОСОРАІВ 28І8
2.01.12	ГДВ 500 (ГД2ВО4ПМФ)	2.01.35	ОСО000 2825 ФІ
2.01.13	2Д 132 МФ2	2.01.36	ОСО000 2833 ФІ
2.01.14	2Д 132 Ф11	2.01.37	2СІ 32 ПФ20
2.01.15	2Д 450 АМФ2	2.01.38	2431С,2431 СФ10
2.01.16	2Д 450 АФ2	2.01.39	25500 С1000 МФ4
2.01.17	2Д 450 Пр	2.01.40	2421
2.01.18	2Е 440 А	2.01.41	2431
2.01.19	2Е 450 А	2.01.42	2455
2.01.20	2Е 450 АМФ4	2.01.43	2457
2.01.21	2Е 450 АФ1	2.01.44	2458
2.01.22	2Е 450 АФ1-1	2.01.45	2459
2.01.23	2Е 450 АФ30	2.01.46	2576 (2576 Ф1)

02. Верстати вертикально-розточувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.02.01	2776 В	2.02.05	2Е 78 ПН
2.02.02	2777 В	2.02.06	2570 ПМФ4
2.02.03	2Е 78 Л	2.02.07	2С 150 ПМФ4
2.02.04	2Е 78 П	2.02.08	279

03. Верстати горизонтально-розточувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.03.01	2А 620-1; 2А 620 Ф1-1; 2А 620 Ф2-1	2.03.07	2А 636 Ф1; 2А 636 Ф2; 2А 637 Ф1; 2А 637 Ф2
2.03.02	2А 620-1; 2А 620 Ф1-2; 2А 620 Ф20-2; 2А 622-2; 2А 622 Ф1-2; 2А 622 Ф20-2	2.03.08	2А 656 РФ11; 2А 656 Ф11
2.03.03	2А 622 МФ2	2.03.09	2706 А
2.03.04	2А 622 ПФ1	2.03.10	2204 ВМФ2
2.03.05	2А 622 Ф4-1	2.03.11	2620 В
2.03.06	2А 636; 2А 636 Ф1; 2А 637; 2А 637 Ф1; 2636 Г; 2637 Г; 2636 ГФ-1; 2637 ГФ-1	2.03.12	2622 ВФ-1
		2.03.13	2705 В
		2.03.14	2706 В
		2.03.15	2714 В; 2714 П
		2.03.16	2754 В
		2.03.17	2781 В; 2781 П

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.03.18	2782 В	2.03.32	ЛР 434 Ф4
2.03.19	ГД 400 ПМ1Ф4	2.03.33	2М 614
2.03.20	ГФ 630 ПМФ4	2.03.34	НС-66 АФ4-16
2.03.21	2Г 660 Ф2	2.03.35	2И 614, 2И 615
2.03.22	2620 Г	2.03.36	2623 ЛМФ-4 (2В 623 ПМФ4)
2.03.23	2620 ГФ-1	2.03.37	2623 ПФ-4
2.03.24	2622 Г	2.03.38	2705 П
2.03.25	2636 ГФ-2	2.03.39	2706 П
2.03.26	2637 ГФ-2	2.03.40	2711 П; 2711 В
2.03.27	2Е 656	2.03.41	2712 П; 2712 В
2.03.28	2Е 656 Р	2.03.42	2706 С
2.03.29	ИР 500 МФ4 (ИР 500 ПМФ4)	2.03.43	2650 Ф-1, 2650 Ф-2
2.03.30	ИР 800 МФ4 (ИР 800 ПМФ4)	2.03.44	2651 Ф-1, 2651 Ф-2
2.03.31	ИР 1600 МФ4		

04. Верстата координатно-шліфувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.04.01	3289 АФ1	2.04.03	3283С (32К 83 СФ10)
2.04.02	32 М83 СФ10	2.04.04	3289

05. Верстата радіально-свердлильні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.05.01	2А 554	2.05.07	2М 57 (2576)
2.05.02	2А 576; 2А 587	2.05.08	2М 58-1 (2А 587)
2.05.03	2К 52-1	2.05.09	2Р 53
2.05.04	2532 Л	2.05.10	2554 Ф2
2.05.05	2М 55	2.05.11	2Ш 55 (2А 554)
2.05.06	2М 55-1	2.05.12	2554

06. Верстата настільно-свердлильні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.06.01	2М 112	2.06.02	2Н 106 П-6 (2Г 106 П-4)

07. Верстата вертикально-свердлильні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.07.01	2Г 106 П	2.07.09	2Н 135-1
2.07.02	2Г 125	2.07.10	2Н 135 Б
2.07.03	2Г 175	2.07.11	2Н 135 Л (2Г 135 Л)
2.07.04	2Г 175 М	2.07.12	21105 Н7Ф4
2.07.05	2Д 106 П	2.07.13	ОС-401А (ОС-402 М)
2.07.06	2Н 118 Ф2 (2Е 118 Ф2)	2.07.14	ОС-402 А (ОС-409 М)
2.07.07	2Н 125; 2Н 135; 2Н 150 (2Г 125; 2Д 132; 2Д 140 БМ)	2.07.15	ОФ-72 Б (ОФ-99 Ф2)
2.07.08	2Н 125 Л (2Н 125 Л-1)	2.07.16	21204 П7Ф4
		2.07.17	2Р 118 Ф2 (2Е 118 Ф2)

08. Верстати спеціальні свердлильно-розточувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
2.08.01	2204 АМ1Ф4	2.08.25	КЖ 1941
2.08.02	6Б 76 ПМФ2	2.08.26	КЛІ-27
2.08.03	2202 ВМФ4	2.08.27	24 К40 СФ4.КК-XXXX
2.08.04	2204 ВМФ4	2.08.28	ЛР 355 Ф1
2.08.05	2204 ВМ1Ф4	2.08.29	ЛР 372 Ф1
2.08.06	2254 ВМФ4	2.08.30	ЛР 380 Ф1
2.08.07	2254 ВМ1Ф4	2.08.31	ЛР 395 ПМФ4М (ЛР 400 ПМФ4М)
2.08.08	2784 В	2.08.32	ЛР 400 ПМФ4М
2.08.09	2Г 942.00; 2Г 942.04; 2Г 942.08	2.08.33	ЛР 422 Ф11
2.08.10	ГДВ 400 ПМ1Ф4	2.08.34	2550 МФ2
2.08.11	ІР 320 ПМФ4	2.08.35	НС-61 Ф1
2.08.12	ІР 500 ПМФ4-09	2.08.36	ОП 2Г04 АМФ4М
2.08.13	ІР 500 ПМ1Ф4, ІР 500 ПМ1Ф4-01	2.08.37	ОС 2776 В.1150
2.08.14	ІР 800 ПМФ4	2.08.38	2550.ОС 1000 МФ4
2.08.15	ІР 800 ПМ1Ф4; ІР 800 ПМ1Ф4-01	2.08.39	ОФ-101 Ф2
2.08.16	ІР 800 ПМ2Ф4	2.08.40	2570 ПМФ4М
2.08.17	ІР 1400 ПФ4	2.08.41	2627 ПМФ4М
2.08.18	ІР 263 ПФ4; ІР 2637 ПМФ4	2.08.42	21204 П7Ф4
2.08.19	ІС 500 ПМФ4	2.08.43	РТ 601 (2825П)
2.08.20	КЖ 1907.01.Ф1	2.08.44	РТ 604 (2830 П)
2.08.21	КЖ 1910 КФ1	2.08.45	СМ 213 В
2.08.22	КЖ 1912	2.08.46	2550 Ф2
2.08.23	КЖ1934	2.08.47	2982; 2982-04
2.08.24	КЖ 1940.01		

3. Верстати стругальної і довбальної груп

01. Верстати поздовжньо-стругальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
3.01.01	7Б 220	3.01.13	7228 М10Ф1
3.01.02	7Б 220-6	3.01.14	НС-43 (НС-43А)
3.01.03	7Б 220 М6Ф1	3.01.15	7110 (7А110)
3.01.04	7Б 225 Ж10Ф1	3.01.16	7112 (7А 112)
3.01.05	7Б 225 МФ1 (7Г225 МФ11)	3.01.17	7116 (7А 116)
3.01.06	7Б 225 М8Ф1	3.01.18	7210 (7А 210)
3.01.07	7Г 220-6Ф11	3.01.19	7210-6
3.01.08	7Г 225 Ф11; 7Г 228 Ф11	3.01.20	7212 (7А 212)
3.01.09	7212 Г	3.01.21	7216 (7А 216)
3.01.10	7216 Г	3.01.22	7228 (7Г228 Ф11)
3.01.11	04 ЭП-10М	3.01.23	7228-12
3.01.12	7228 МФ1		

02. Верстати кромкостругальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
3.02.01	7808	3.02.02	7814

03. Верстати поперечно-стругальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
3.03.01	7А 37	3.03.14	ОД 14 Ф3
3.03.02	7А 420 М	3.03.15	7303 Т
3.03.03	7В 35; 7В 36 (7Е 35; 7307)	3.03.16	7305 Т
3.03.04	7307 Г (7307 ГТ)	3.03.17	7305 ТД; 7307 ТД
3.03.05	7307 ГТ	3.03.18	739
3.03.06	7Д 36 Ц	3.03.19	749 (ОД 14 Ф3)
3.03.07	7Д 37 Ц	3.03.20	7305 (7305 Т)
3.03.08	7Д 430; 7Д 450 (7403; 7405)	3.03.21	7303
3.03.09	7307 Д	3.03.22	7402
3.03.10	7310 Д	3.03.23	7403; 7405
3.03.11	7Е 35 (7305)	3.03.24	7410
3.03.12	7Е 49	3.03.25	7414
3.03.13	7М 36		

4. Верстати протяжної групи

01. Верстати горизонтально-протяжні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
4.01.01	7А 534	4.01.09	7Б 56 У (Н/Б 7534)
4.01.02	7А 545	4.01.10	7Б 57 (7545)
4.01.03	7А 623	4.01.11	7Б 58 (7555)
4.01.04	7Б 54	4.01.12	МПЗ-1186
4.01.05	7Б 55 (7523)	4.01.13	МП 7734 РМ
4.01.06	7Б 55У (Н/Б 7523)	4.01.14	7523 (7А 523)
4.01.07	7Б 56 (7534)	4.01.15	7534 (7А 534)
4.01.08	7Б 56 САУ	4.01.16	7545 (7А 545)

02. Верстати вертикально-протяжні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
4.02.01	7А 623	4.02.15	МП 7А 612
4.02.02	7Б 64 (7612)	4.02.16	МП 7А 773
4.02.03	7Б 65 (7623)	4.02.17	МП 7А 783; МП 7А 783-001;
4.02.04	7Б 66 (7633)		МП 7А 784; МП 7А 784-001;
4.02.05	7Б 66-1		МП 7А 785-001
4.02.06	7Б 66 САУ	4.02.18	8МП 531
4.02.07	7Б 67	4.02.19	7623
4.02.08	7Б 68	4.02.20	7633
4.02.09	7Б 74 (7733)	4.02.21	7634 (7А 634)
4.02.10	7Б 75	4.02.22	7644
4.02.11	7Б 76 (7712)	4.02.23	7712
4.02.12	7Б 77	4.02.24	7723
4.02.13	7В 75 Д; 7В 76 Д; 7876 Д-1; 7В 76 Д-2 (7773; 7783; 7784; 7785)	4.02.25	7733
		4.02.26	7734
4.02.14	МП4...РМ	4.02.27	7745

5. Верстати фрезерної групи

01. Верстати вертикально-фрезерні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
5.01.01	6А 56	5.01.26	6Р 10
5.01.02	6А 59	5.01.27	6Р 11 МФ3-1
5.01.03	6А 56 Г	5.01.28	6Р 11 САУ
5.01.04	65 А60 ПМ Ф4-11	5.01.29	6Р 11 Ц
5.01.05	65 А80 Ф4; 65 А80 ПФ4; 65 А80 Ф4-11	5.01.30	6Р 12 Б
5.01.06	65 А90 Ф4; 65 А90 ПФ4; 65 А90 Ф4-11	5.01.31	6Р 12 К-1; 6Р 13 К-1
5.01.07	65 А90 Ф1	5.01.32	6Р 13
5.01.08	65 А60 Ф1-11	5.01.33	6Р 13 Б
5.01.09	65 А60 Ф4-11	5.01.34	6Р 13 РФ3
5.01.10	65 А80 ПМФ4	5.01.35	6Р 13 Ф3
5.01.11	65 А80 Ф1	5.01.36	654 РФ-3
5.01.12	65 А90 ПМФ4М; 65 А90 ПМ1Ф4М	5.01.37	655 ОРФ3
5.01.13	ВФ-87	5.01.38	6Т 13
5.01.14	ВФ-91	5.01.39	6Т 13 Ф3
5.01.15	ДФ-224 Р	5.01.40	6Т 13 Ф20
5.01.16	ЛГ-48; ЛГ-62; ЛГ-68	5.01.41	6Т 83 ШФ20
5.01.17	ЛФ 260 МФ3	5.01.42	УФО 714
5.01.18	ЛФ 270 Ф3	5.01.43	654 Ф-3
5.01.19	ЛФ 315 Ф3	5.01.44	6520 Ф3-36
5.01.20	ЛФ 360 Ф3	5.01.45	6520 Ф3-36
5.01.21	ЛФ 513 Ф3-3,5	5.01.46	6550 Ф3
5.01.22	ЛФ 550 Ф3	5.01.47	6560 Ф1
5.01.23	6520 МФ3 (ЛФ 260 МФ 3-01)	5.01.48	6560 Ф3-2
5.01.24	6560 МФ3	5.01.49	6540 Ц
5.01.25	6Н 13 Ф3-2	5.01.50	6560 Ц
		5.01.51	6540; 6550
		5.01.52	6560

02. Верстати горизонтально-фрезерні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
5.02.01	6Б 443 ГФ3	5.02.11	692 Д
5.02.02	69 БО4 ПМФ2	5.02.12	6Р 81
5.02.03	6В 443 КФ3	5.02.13	6Р 81Г
5.02.04	6В 444	5.02.14	6Р 81 МФ3-1
5.02.05	6В 444 КФ3	5.02.15	6Р 81 ГСАУ
5.02.06	6В 444 Ф3	5.02.16	6Т 10
5.02.07	6904 ВФ2	5.02.17	6Т 80
5.02.08	6906 ВМФ2	5.02.18	6Т 80 Г, 6Т 80, 6Т 80 Ш
5.02.09	6Д 12 Ф20	5.02.19	6Т 804 Г
5.02.10	6Д 82Г		

03. Верстати універсально-фрезерні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
5.03.01	6А 73 В	5.03.13	67К 20 ВФ1
5.03.02	6А 76 П	5.03.14	67К 20 ВФ1
5.03.03	6А 76 ПФ2	5.03.15	67К 20 ПФ2-0
5.03.04	6Б 75 В	5.03.16	67К 25 ПФ2-0
5.03.05	6Б 75 ВФ1	5.03.17	675 П
5.03.06	6Б 76 ПФ2	5.03.18	675 ПФ1
5.03.07	6720 В	5.03.19	676 П
5.03.08	6Д 81; 6Д 81 Ш	5.03.20	6Р 80 Ш
5.03.09	6Д 82; 6Д 82 Ш	5.03.21	6Р 81 Ш
5.03.10	6Е 80 Ш; 6Е 80 ШФ2	5.03.22	6Р 82 Ш
5.03.11	67К 16 ВФ1	5.03.23	6Р 83 Ш
5.03.12	67К 16 П; 67К 16 В	5.03.24	6Т 83 Ш

04. Верстати поздовжньо-фрезерні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
5.04.01	6Г 605	5.04.12	6У 612; 6У 616
5.04.02	6Г 608	5.04.13	6612 У
5.04.03	6Г 610	5.04.14	6620 У
5.04.04	ДФ-831	5.04.15	6305 Ф4
5.04.05	66К 25 МФ4	5.04.16	6605 Ф1
5.04.06	66К 45 МФ4	5.04.17	6606 Ф1
5.04.07	6М 610 МФ4-1	5.04.18	6605
5.04.08	6М 610 Ф3-1	5.04.19	6606
5.04.09	УФО 811	5.04.20	6620; 6625
5.04.10	УФ 5660	5.04.21	6640
5.04.11	6У 312; 6У 316	5.04.22	6650

05. Верстати копіювально-фрезерні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
5.05.01	65А 80 ПМФ4М; 65А 80 ПМ1Ф4М	5.05.13	66К 16 ПМФ4; 66К 16 ПМФ4-1; 66К 16 ПМФ4-2
5.05.02	65А 80 Ф13; 65А 90 Ф13	5.05.14	66К 20 Ф4; 66К 25 Ф4
5.05.03	65Б 80 ПМФ4М; 65Б 90 ПМФ4М	5.05.15	66К 35 МФ4; 66К 35 ПМФ4
5.05.04	6441 Б	5.05.16	6520 К
5.05.05	6Б 443 Г	5.05.17	6530 К
5.05.06	6Б 444 Г	5.05.18	ЛР 397 Ф3
5.05.07	6В 443	5.05.19	ЛФ 230-01
5.05.08	6В 443 КФ3	5.05.20	ЛФ 340
5.05.09	6В 445	5.05.21	6Т 83Г-1
5.05.10	6В 445	5.05.22	УФ 0946; УФ 0948; УФ 0950
5.05.11	6Г 463	5.05.23	6445
5.05.12	КУ 191; КУ 191-12; КУ 191-16; КУ 191-20	5.05.24	6464
		5.05.25	ЛФ 370

06. Верстати різні фрезерні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
5.06.01	5А 352 ПФ2	5.06.17	ЛФ 260 МФ3-01
5.06.02	6А 23	5.06.18	6М 310 Ф1
5.06.03	6А 76 ПМФ2	5.06.19	6М 608 Ф1
5.06.04	53А 05 В	5.06.20	6М 610 Ф1
5.06.05	5Б 63	5.06.21	6М 610 Ф1-08
5.06.06	5Б 63 Г	5.06.22	НТ 235
5.06.07	ВФ-90	5.06.23	6Р 13 Ф3-37
5.06.08	6904 ВМФ2	5.06.24	692 Р
5.06.09	ДФ 861	5.06.25	6Т 13-1
5.06.10	6Д 91	5.06.26	6Т 13Ф-1
5.06.11	6Д 92	5.06.27	УФ 0662
5.06.12	6Д 95	5.06.28	УФО 724
5.06.13	ИРД 6 Ф4	5.06.29	УФО 729
5.06.14	КЖ 20 Б	5.06.30	6997
5.06.15	КЖ 20 МХ	5.06.31	6999
5.06.16	КУ 324 М		

6. Верстати зубооброблювальної групи

01. Верстати зуборізні і зубостругальні для конічних коліс

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.01.01	5А 250 П	6.01.15	5С 26 В; 5С 26 П
6.01.02	5А 280 ПФ11	6.01.16	5С 27 П
6.01.03	5А 853	6.01.17	5С 280 П
6.01.04	53А 08 П	6.01.18	5С 263
6.01.05	53Б 08 ВФ4	6.01.19	5С 267 П
6.01.06	5В 342 ПФ4	6.01.20	5С 268
6.01.07	527 В	6.01.21	5С 269
6.01.08	5Д 833 Д	6.01.22	5С 270 П
6.01.09	5Е 283	6.01.23	5С 273
6.01.10	5М 26 В	6.01.24	5С 276 П
6.01.11	5М 27 В	6.01.25	5С 277 П
6.01.12	5236 П	6.01.26	5С 286 П
6.01.13	5343 ПФ2	6.01.27	5Т 23 В
6.01.14	5С 23 П		

02. Верстати зубошліфувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.02.01	5А 841	6.02.09	5В 832
6.02.02	5А 851	6.02.10	5В 833
6.02.03	5А 868; 5А 868 Д	6.02.11	5В 835
6.02.04	5А 872	6.02.12	5Д 833
6.02.05	5А 872 В	6.02.13	5К 881
6.02.06	5А 893	6.02.14	58К 71 А
6.02.07	5А 893 С	6.02.15	МШ 350
6.02.08	5В 830	6.02.16	МШ 299

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.02.17	5М 841	6.02.23	5831
6.02.18	5М 841 Ф11	6.02.24	5851
6.02.19	5891 С	6.02.25	5853
6.02.20	5851 Ц	6.02.26	5871
6.02.21	5853 Ц	6.02.27	5891
6.02.22	5844		

03. Верстати зубошевінгувальні і зубохонінгувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.03.01	ABC-02 В-1426	6.03.05	5Б 703
6.03.02	5А 913	6.03.06	BC-Б 03 В
6.03.03	5А 915	6.03.07	5702 В
6.03.04	5Б 702 В	6.03.08	5701

04. Верстати зубофрезерні для циліндричних коліс

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.04.01	5А 43 Ф11	6.04.22	5304 В
6.04.02	5А 308 П	6.04.23	5Д 312
6.04.03	5А 342	6.04.24	5К 301
6.04.04	5А 342 П	6.04.25	5К 301 П
6.04.05	5А 352 ПФ2	6.04.26	5К 324
6.04.06	53А 05 П	6.04.27	5К 324 П
6.04.07	53А 13	6.04.28	5К 328 А
6.04.08	53А 20	6.04.29	5М 32 А
6.04.09	53А 20 А	6.04.30	5М 32 Б
6.04.10	53А 20 В	6.04.31	5М 32 Д
6.04.11	53А 30	6.04.32	5М 310
6.04.12	5308 А	6.04.33	5М 324 А
6.04.13	5350 А	6.04.34	530 П
6.04.14	5Б 310 П	6.04.35	5302 П
6.04.15	5Б 312	6.04.36	5303 П
6.04.16	BO-2	6.04.37	5303 ПТ
6.04.17	BO-5	6.04.38	5304 П
6.04.18	5В 312	6.04.39	5306 П
6.04.19	5В 348/12.5	6.04.40	5343 П
6.04.20	5В 370; 5В 373 П; 5В 375	6.04.41	5С 237
6.04.21	5303 В	6.04.42	5343

05. Верстати зубодовбальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.05.01	5А 122	6.05.06	5М 161
6.05.02	5А 122 В	6.05.07	5111
6.05.03	5122 Б	6.05.08	5122
6.05.04	5122 В	6.05.09	5140
6.05.05	5М 150		

06. Верстати зубозакруглюючі

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.06.01	5Б 525	6.06.05	5Н 580
6.06.02	5Б 525-2	6.06.06	5Н 582
6.06.03	BC 500	6.06.07	5527
6.06.04	5Е 580		

07. Верстати зубообкатні і зубопритирні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
6.07.01	5А 725	6.07.09	5Д 725
6.07.02	5А 727	6.07.10	5725 Е
6.07.03	5Б 720	6.07.11	5778 Е
6.07.04	5Б 725	6.07.12	5Н 725 М
6.07.05	5Б 726	6.07.13	5П 722
6.07.06	547 Б	6.07.14	5П 725 М
6.07.07	5В 722	6.07.15	5033
6.07.08	5Г 725		

7. Верстати шліфувальної групи

01. Верстати внутрішшліфувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
7.01.01	3А 484 В; 3А 484 ГВ	7.01.19	МА 3А 961 Ф4
7.01.02	3А 485 В; 3А 485 ГВ	7.01.20	МА-88; МА-88П; МА-107 Ф3
7.01.03	3484 В (1); 3484 ГВ	7.01.21	МА-153
7.01.04	3485 В (1); 3485 ГВ	7.01.22	МА 3М 96 Ф3
7.01.05	3951 ВФ1; 3954 ВФ1	7.01.23	МА 325 Ф3
7.01.06	3954 ВФ1	7.01.24	МЕ 320 РМ
7.01.07	3Е 183 А (3Е 180 В)	7.01.25	МЕ 386 А6
7.01.08	3Е 183 КВФ2	7.01.26	МШ-354
7.01.09	3К 229 В	7.01.27	3М 153 ВФ-20
7.01.10	3К 152 ВФ20; 3К 152 ВФ20-1	7.01.28	3М 225 БФ2
7.01.11	3К 225 А (3М 225 АФ2)	7.01.29	3М 225 ВФ2; 3М 225 АФ2
7.01.12	3К 225 В (3М 225 ВФ2)	7.01.30	3М 227 ВФ2; 3М 227 АФ2
7.01.13	3К 227 А (3М 227 АФ2)	7.01.31	3М 227 УВФ2; 3М 227 ГВФ2
7.01.14	3К 227 В (3М 227 ВФ2)	7.01.32	СШ 64 (3М 227 БФ2)
7.01.15	3К 228 А; 3К 229 А	7.01.33	СШ 141; СШ 148 (3М 227 УВФ2)
7.01.16	3К 228 В	7.01.34	СШ 162
7.01.17	ЛЗ-242	7.01.35	3Г 820 Ф20
7.01.18	ЛШ-140		

02. Верстати плоскошліфувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
7.02.01	3Б 721 Б (3Е 721 АФ1-1)	7.02.05	BC3-45
7.02.02	3Б 724 (3Д 724)	7.02.06	BC3-52
7.02.03	3881 Б; 3881 (3Е 881 М; 3Е 881)	7.02.07	3Г 71 М (3Е 711 В)
7.02.04	3711 Б	7.02.08	3Д 740 В

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
7.02.09	3Д 722	7.02.37	3Е 721 ГВ1
7.02.10	3Д 722 Ф2	7.02.38	3Е 722
7.02.11	3Д 723	7.02.39	3Е 731 ЭФ2
7.02.12	3Д 725 Ф1	7.02.40	3Е 740
7.02.13	3Д 732	7.02.41	3Е 756; 3Е 756 Л; 3Е 756 Л-1
7.02.14	3Д 732 Ф1	7.02.42	3П 754 Л
7.02.15	3Д 740 А	7.02.43	3П 772-2 (3Е 722-2)
7.02.16	3Д 740 ВФ1	7.02.44	3К 722
7.02.17	3Д 740 ЛВ	7.02.45	3К 756 ВФ2
7.02.18	3Д 741 А	7.02.46	3Л 722 А
7.02.19	3Д 741 В	7.02.47	3Л 722 В
7.02.20	3Д 741 ЛВ	7.02.48	3Л 741 ВФ10
7.02.21	3Д 742 В	7.02.49	3Н 763
7.02.22	3Д 754	7.02.50	3Н 763 Ф1
7.02.23	3Д 754 Л	7.02.51	3Н 764
7.02.24	3Д 756 (3Б 756)	7.02.52	3П 722
7.02.25	3Е 710 А	7.02.53	3П 722 И
7.02.26	3Е 710 В-1 (3Д 710 В-1)	7.02.54	3П 725; 3Д 725
7.02.27	3Е 711 АФ1	7.02.55	3П 732
7.02.28	3Е 711 В (3Д 711 ВФ11)	7.02.56	3П 740 В
7.02.29	3Е 711 В-1 (3Д 711 ВФ1-1)	7.02.57	3П 740 ИВ
7.02.30	3Е 711 ВФ1 (3Е 711 ВФ2)	7.02.58	3П 741
7.02.31	3Е 711 ВФ2	7.02.59	3П 741 В
7.02.32	3Е 711 ВФ3-1 (3Д 711 ВФ3-1)	7.02.60	3П 741 ИВ
7.02.33	3Е 711 ЕВ-1	7.02.61	3П 756 Л
7.02.34	3Е 721 АФ1-1	7.02.62	3508
7.02.35	3Е 721 ВФ1-1	7.02.63	3510
7.02.36	3Е 721 ВФ3-1	7.02.64	3762; 3Н 762

03. Верстата круглошліфувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
7.03.01	3А 110 В	7.03.17	3К 12 (3У 12 УВ)
7.03.02	3А 474 В; 3А 474 ДВ; 3А 474 ГВ; 3А 474 ТВ	7.03.18	3К 12 М (3У 12 УВ)
7.03.03	3Б 153 Т (3Т 153 Е)	7.03.19	3К 12 Р
7.03.04	3Б 153 У (3М 153 У)	7.03.20	3К 152 ВФ20; 3К 152 ВФ20-1
7.03.05	3870 Б; 3871 Б; 387 БК (3Д 870 Б)	7.03.21	ЛТ1-12
7.03.06	3872 Б	7.03.22	МЕ 376 А6
7.03.07	ВТ-70 Ф2	7.03.23	МШ 197 А
7.03.08	3В 110 (3М 150 А)	7.03.24	3М 131
7.03.09	3В 110 А (3У 11 А)	7.03.25	3М 132 В; 3У 142 МВ; 3У 143 МВ; 3У 144 МВ
7.03.10	3474 В; 3474 ДВ; 3474 ГВ; 3474 ТВ	7.03.26	3М 132 МВФ2; 3М 132 МВФ2.2; 3М 132 МВФ2.3
7.03.11	3475 В; 3475 ДВ; 3475 ГВ	7.03.27	3М 150
7.03.12	3Д 423	7.03.28	3М 151; 3М 152 (3М 152 МВР2-01; 3М 152 МВФ2)
7.03.13	3Д 4230; 3Д 4230 А	7.03.29	3М 151 В (3М 152 МВФ2)
7.03.14	3Э 110 М	7.03.30	3М 151 Е
7.03.15	3У 12 УА	7.03.31	3М 151 Ф2
7.03.16	3Ш 184 Д	7.03.32	3М 152 В (3М 152 МВФ2)

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
7.03.33	3М 152 МВФ2; 3М 152 МВФ2-01 (3М 152 ВФ20)	7.03.50	3Т 153 ВЕФ2
7.03.34	3М 153	7.03.51	3Т 153 Е (3Т 153 ВФ1)
7.03.35	3М 153 ВЕФ2	7.03.52	3Т 160 (3Т 160 Ф2)
7.03.36	3М 153 АФ11 (3М 153 СФ1)	7.03.53	3Т 161 Е (ХШ-12)
7.03.37	3М 153 Е	7.03.54	3У 10 А
7.03.38	3М 153 У	7.03.55	3У 12 А
7.03.39	3М 161 Д	7.03.56	3У 10 МАФ10 (3910 МСФ1)
7.03.40	3М 161 Е	7.03.57	3У 10 С
7.03.41	3М 163 В; 3М 164	7.03.58	3У 12 УС
7.03.42	3М 162 (3М 163 ВШФ20)	7.03.59	3У 12 УВФ10
7.03.43	3М 173; 3М 174; 3М 175 (3М 173 ВМФ2)	7.03.60	3У 120 А
7.03.44	3М 173 Е	7.03.61	3У 133
7.03.45	3М 174; 3М 174 В (3М 173 ВМФ2)	7.03.62	3У 142; 3У 142 В
7.03.46	3М 174 Е	7.03.63	3У 142 МВ; 3У 143 МВ; 3У 144 МВ
7.03.47	3М 196; 3М 197	7.03.64	3У 144
7.03.48	3Р 10 А	7.03.65	3У 144 АФ2
7.03.49	3Т 150 Е	7.03.66	3У 153
		7.03.67	3У 155

04. Верстати безцентрово-шліфувальні

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
7.04.01	3483 В	7.04.10	3М 185 (3Е 185 В)
7.04.02	Л 211 С1	7.04.11	3М 185 И (3Е 185 В)
7.04.03	Л 297 С1; Л 297 С2	7.04.12	СЛ 501 М
7.04.04	МЕ 468 С1	7.04.13	3Ш 182 (3Е 183 ШВ)
7.04.05	3М 182 (3Е 183 В)	7.04.14	3Ш 182 Д
7.04.06	3М 182 А (3Е 183 А)	7.04.15	2Ш 184 (3Е 184 ШВ)
7.04.07	3М 184 (3Е 184 В)	7.04.16	3Ш 184 И (3Е 184 ШВ)
7.04.08	3М 184 А (3Е 184 А)	7.04.17	3Ш 185
7.04.09	3М 184 И (3Е 184 И)	7.04.18	3185

8. Верстати відрізнi

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
8.01.01	4А 850	8.01.14	8Б 672
8.01.02	4А 860 (4Б 860)	8.01.15	8В 240
8.01.03	8А 230	8.01.16	8В 242
8.01.04	8А 231	8.01.17	8В 262
8.01.05	8А 531 (8Б 531)	8.01.18	8В 220
8.01.06	8А 544	8.01.19	8Г 632
8.01.07	91А 11 (ТТ-2901)	8.01.20	8Г 642
8.01.08	91А 53 Б	8.01.21	8Г 662
8.01.09	8Б 72 (8725)	8.01.22	8Г 662 Ф2 (8Г 663 Ф2)
8.01.10	8Б 72 К (8В 240)	8.01.23	8Г 663
8.01.11	8Б 531	8.01.24	8Г 663 Ф2
8.01.12	8Б 543	8.01.25	8Г 664 (МП 8Г 664)
8.01.13	8Б 545	8.01.26	8Г 665

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
8.01.27	8Г 666	8.01.36	874 (8Б 74)
8.01.28	8Г 672	8.01.37	8241
8.01.29	ИПЛ 1600 Ф4	8.01.38	8242
8.01.30	КЖ-8817 М; КЖ-8817 М.01	8.01.39	8244
8.01.31	КЖ 4255	8.01.40	8252 (8В 262)
8.01.32	Л 76 С1К	8.01.41	8262
8.01.33	МП6-952	8.01.42	8532
8.01.34	МП6-1185	8.01.43	8544 (8А 544)
8.01.35	872 М	8.01.44	8725

09. Верстати електрофізичні, електрохімічні і різні

01. Верстати електроерозійні та електроіскрові

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
9.01.01	4722 АМФ4; 4722 АФ4	9.01.18	3Э 70 ВФ2
9.01.02	4Б 611	9.01.19	3Э 731 (3Е 731 ЭФ2)
9.01.03	ВК-73	9.01.20	4К 722 АФ1
9.01.04	БС 4406 ГМ	9.01.21	ЛФ 96 Ф3
9.01.05	4В 611	9.01.22	4Л 721 Ф1
9.01.06	4Г 721	9.01.23	4Л 723 Ф3М; 4Л 723 Ф3
9.01.07	4Г 721 М (4Л 721 Ф1)	9.01.24	МА 95 Ф3
9.01.08	4Д 721 (ОД-81)	9.01.25	МА 99 Ф2И
9.01.09	4Д 722 А	9.01.26	4720 М; 4Л 721 Ф1
9.01.10	4Д 722 АФ1 (4К 722 А9)	9.01.27	СЭП. Р-6.5-002
9.01.11	4Д 722 АФ3 (4К 722 АФ1)	9.01.28	СЭП. МЭП-2-004
9.01.12	4Д 722 Э (4Д 722 ЭФ)	9.01.29	4222 Ф2 (4Р 222 Ф2)
9.01.13	4Д 722 ЭФ (4Б 771 Ф11)	9.01.30	4732 Ф3М (4733 ПФ3)
9.01.14	4Е 723 (4Е 723-01 Ф1)	9.01.31	ЦРС-50; ЦРС-100
9.01.15	4Е 723 Ф (4Е 723-01)	9.01.32	190
9.01.16	4Е 723-01 Ф1 (4Л 723 Ф3)	9.01.33	4422
9.01.17	4Е 724 (4П 724 Ф3М)	9.01.34	4610

02. Верстати різьбооброблюючі

Познач.	Модель верстата	Познач.	Модель верстата
9.02.01	5Б 63	9.02.14	599 4П
9.02.02	5Б 63 Г	9.02.15	599 3У
9.02.03	5Б 64	9.02.16	2056
9.02.04	5Б 65	9.02.17	2061 (2А 061)
9.02.05	5999 Д	9.02.18	2062 (2А 062)
9.02.06	2Е 056	9.02.19	2063 (2А 063)
9.02.07	2054 М	9.02.20	2064 (2А 064)
9.02.08	ИР-27 М	9.02.21	5991
9.02.09	599 1Н	9.02.22	5992 (5А 992)
9.02.10	599 2Н	9.02.23	5993
9.02.11	599 3Н	9.02.24	5994
9.02.12	599 1П	9.02.25	Верстат різьбонаріний «Кролик»
9.02.13	599 3П		